キャップスペーサ　成形材料試験成績表

令和8年　10月度

株式会社 未来樹脂

〒181-0013　東京都三鷹市下連雀3-38-4
三鷹産業プラザ5F
TEL:0422-70-4201　FAX:0422-43-1021

成形材料名：ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m^3	910以上930未満	921
ﾒﾙﾄﾌﾛｰﾚｰﾄ	JIS K 7210	g/10min	6.0以上25.0未満	21.0
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	7.84以上	9.07
ﾃﾞｭﾛﾒｰﾀD硬さ	JIS K 7215	H_DD	35以上	44
ﾋﾞｶｯﾄ軟化点	JIS K 7206	℃	75以上	85

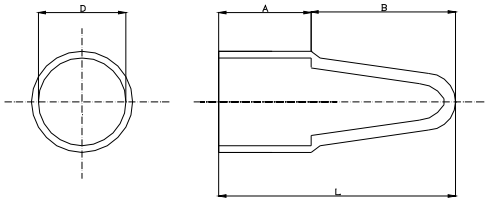
［備考］ 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。
上記成形材料は、JIS-K6922-1準拠の低密度ポリエチレンであり、キャップに使用されています。

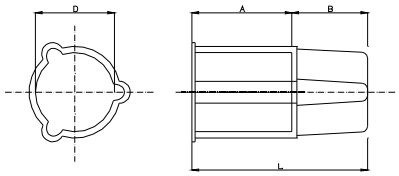
キャップスペーサ　試験成績書

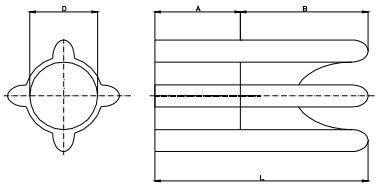
令和 8年10月度

株式会社 未来樹脂

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F
TEL:0422-70-4201　FAX:0422-43-1021







項目 / 種類	外観形状	(全長)L			(内径)D			A			(カブリ)B		
		寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値	寸法	許容差	測定値
		mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm	mm	±	mm
C－2．6	良	14.0	0.5	13.6	2.6	0.5	2.6	9.0	0.5	8.7	5.0	0.5	4.9
C－2．9	良	14.0	0.5	14.1	2.9	0.5	3.1	9.0	0.5	9.0	5.0	0.5	5.1
C－3．2	良	15.0	0.5	15.0	3.2	0.5	3.3	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	5.2
C－3．2L	良	25.0	1.0	24.4	3.2	0.5	3.2	10.0	0.5	9.6	15.0	0.5	14.8
C－3．2S	良	25.0	1.0	25.4	3.2	0.5	3.4	10.0	0.5	10.2	15.0	0.5	15.2
C－4	良	16.0	0.5	16.1	4.0	0.5	4.3	10.0	0.5	9.9	6.0	0.5	6.2
C－4L	良	23.0	1.0	23.2	4.0	0.5	4.3	10.0	0.5	10.2	13.0	0.5	13.0
C－4S	良	25.0	1.0	25.5	4.0	0.5	4.1	10.0	0.5	10.3	15.0	0.5	15.2
C－5	良	16.0	0.5	16.5	5.0	0.5	5.0	11.0	0.5	11.2	5.0	0.5	5.3
C－5L	良	23.0	1.0	23.0	5.0	0.5	5.3	10.0	0.5	9.7	13.0	0.5	13.3
C－6	良	15.0	0.5	15.0	6.0	0.5	6.1	10.0	0.5	9.8	5.0	0.5	5.2
C－6L	良	25.0	1.0	25.4	6.0	0.5	6.4	12.0	0.5	11.9	13.0	0.5	13.5
C－6S	良	25.0	1.0	24.9	6.0	0.5	6.4	10.0	0.5	9.9	15.0	0.5	15.0
D－6	良	15.0	0.5	15.2	6.5	0.5	6.8	10.0	0.5	10.1	5.0	0.5	5.1
D－6S	良	25.0	1.0	25.1	6.5	0.5	6.8	10.0	0.5	9.9	15.0	0.5	15.2
C－7	良	15.0	0.5	15.0	7.0	0.5	7.3	10.0	0.5	10.0	5.0	0.5	5.0
C－9	良	18.0	0.5	18.3	9.0	0.5	9.1	12.0	0.5	12.1	6.0	0.5	6.2
D－10	良	21.0	1.0	21.7	11.0	0.5	11.0	13.0	0.5	13.4	8.0	0.5	8.3
D－13	良	21.0	1.0	21.0	13.0	0.5	13.4	15.0	0.5	15.0	6.0	0.5	6.0
D10－35	良	35.0	1.0	35.2	11.0	0.5	11.1	16.0	0.5	15.9	19.0	0.5	19.3
D10－15A	良	32.0	1.0	32.3	12.0	0.5	11.8	17.0	0.5	17.0	15.0	0.5	15.3
D13－15A	良	35.0	1.0	35.6	15.0	0.5	14.6	20.0	0.5	20.5	15.0	0.5	15.1