成形材料試験成績表

令和8年　10月度

株式会社 未来樹脂

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4
三鷹産業プラザ5F
TEL:0422-70-4201　FAX:0422-43-1021

成形材料名：ポリエチレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
密度	JIS K 7112	kg/m^3	942 以上	963
ﾒﾙﾄﾌﾛｰﾚｰﾄ	JIS K 7210	g/10min	1.5 以上 6.0 未満	5.2
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	19.61 以上	27.78
ﾃﾞｭﾛﾒｰﾀD硬さ	JIS K 7215	H_DD	60 以上	64
ﾋﾞｶｯﾄ軟化点	JIS K 7206	℃	105 以上	127

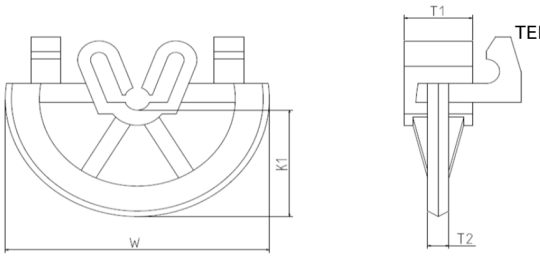
［備考］ 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

遠心成形鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ（E形スペーサ）試験成績表

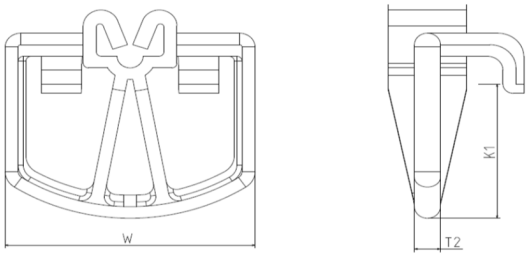
令和 8年10月度

株式会社 未来樹脂
〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F
TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

Aタイプ
（押し込み式）



Bタイプ
（テコ式）



項目 / 種類	外観形状	形状	寸法規格値及び許容差 (mm)																備考
			（厚さ） T１				（厚さ） T２				（巾） W				（かぶり） K1				
			規格値	許容差	測定値 最大	測定値 最小	規格値	許容差	測定値 最大	測定値 最小	規格値	許容差	測定値 最大	測定値 最小	規格値	許容差	測定値 最大	測定値 最小	
			mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	mm	±	mm	mm	
E12－3	良	A	7.5	0.5	7.8	7.6	2.5	0.5	2.5	2.4	27.0	1.0	26.5	26.1	12.0	1.0	11.7	11.6	
E14－3	良	A	7.5	0.5	7.3	7.2	2.5	0.5	2.5	2.3	30.0	1.0	29.7	29.3	14.0	1.0	14.0	13.9	
E16－3	良	A	10.0	0.5	10.1	9.9	2.5	0.5	2.9	2.6	35.0	1.0	35.0	34.9	16.0	1.0	15.8	15.7	
E18－4	良	A	12.0	0.5	12.0	11.7	3.0	0.5	3.2	3.1	39.0	1.0	39.1	38.9	18.0	1.0	17.6	17.5	
E20－4	良	A	12.5	0.5	12.2	12.1	3.0	0.5	3.1	2.7	40.0	1.0	40.3	40.1	20.0	1.0	19.7	19.6	
E22－5	良	B	15.0	0.5	15.1	14.7	4.0	0.5	4.2	4.1	50.0	1.0	49.6	49.3	22.0	1.0	22.7	22.6	K1値:ラ筋φ5.0使用時
E23－4	良	A	13.0	0.5	12.9	12.8	3.0	0.5	2.9	2.8	40.0	1.0	40.0	39.7	23.0	1.0	23.6	23.5	
E25－5T	良	B	14.0	0.5	14.4	14.2	5.0	0.5	5.2	5.0	48.0	1.0	47.9	47.8	25.0	1.0	25.3	25.1	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E28－5	良	A	14.0	0.5	13.9	13.7	3.0	0.5	3.4	3.3	40.0	1.0	40.3	40.2	28.0	1.0	28.8	28.7	
E30－5T	良	B	14.0	0.5	14.3	13.9	5.0	0.5	5.3	5.2	48.0	1.0	48.0	47.9	30.0	1.0	30.0	29.6	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E30－6	良	B	16.0	0.5	16.0	15.9	5.0	0.5	5.3	5.0	49.0	1.0	48.7	48.6	30.0	1.0	30.5	30.4	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E40－5	良	B	18.0	0.5	17.9	17.8	5.0	0.5	5.1	4.9	52.0	1.0	52.0	51.9	40.0	1.0	40.6	40.5	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E40－6	良	B	16.0	0.5	16.1	16.0	5.0	0.5	5.0	4.9	49.0	1.0	49.7	49.6	40.0	1.0	40.0	39.9	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E45－5	良	B	18.0	0.5	17.6	17.5	5.0	0.5	5.2	5.0	52.0	1.0	52.0	51.8	45.0	1.0	45.2	45.1	K1値:ラ筋φ6.0使用時
E50－5	良	B	18.0	0.5	18.0	17.6	5.0	0.5	5.3	4.9	52.0	1.0	51.8	51.6	50.0	1.0	49.8	49.7	K1値:ラ筋φ6.0使用時