鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ
成形材料試験成績表 （JIS A 5390）

令和8年　11月度

株式会社 未来樹脂

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀3-38-4
三鷹産業プラザ5F
TEL:0422-70-4201　FAX:0422-43-1021

成形材料名：ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
ﾒﾙﾄﾌﾛｰﾚｰﾄ	JIS K 7210	g/10min	8.0 以上	14.4
引張降伏強さ	JIS K 7161	MPa	22.56 以上	25.56
ｱｲｿﾞｯﾄ衝撃値	JIS K 7110	kJ/m^2	2.94 以上	10.37
ﾋﾞｶｯﾄ軟化点	JIS K 7206	℃	125 以上	151

［備考］ 本表は、材料メーカー報告および社内測定結果によるもので、当社製品の成形材料です。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

令和 8年11月度

株式会社 未来樹脂

〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4
三鷹産業プラザ5F

TEL:0422-70-4201 FAX:0422-43-1021

項目 / 種類	外観形状	寸法及び外径の許容差（㎜）									圧縮強さ（N）			開孔率（%）	
		（巾） a			（巾） b			（外径） d						α	
		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
18-3.2PP	良	6.5以上	7.7	7.6	1.5以上	1.6	1.5	±0.5	18.0	18.0	35以上	250	230	25以上	42
18-4PP	良	6.5以上	7.8	7.4	1.5以上	1.6	1.6	±0.5	18.5	18.2	40以上	240	206	25以上	39
20-4PP	良	7.0以上	7.2	7.0	2.0以上	2.1	2.1	±1.0	19.9	19.8	40以上	121	114	30以上	46
25-3.2/4PP	良	7.0以上	9.0	8.9	2.0以上	2.5	2.5	±1.0	24.7	24.7	40以上	241	216	30以上	40
25-4APP	良	7.0以上	8.9	8.8	2.0以上	2.7	2.6	±1.0	25.3	25.2	40以上	451	450	30以上	31
25-6PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.3	2.3	±1.0	25.0	25.0	54以上	150	140	30以上	37
29-4PP	良	7.0以上	9.6	9.6	2.0以上	3.7	3.6	±1.0	29.1	29.1	40以上	473	458	30以上	33
30-3.2/4PP	良	7.0以上	8.6	8.6	2.0以上	3.1	3.0	±1.0	29.8	29.4	40以上	157	154	30以上	36
30-5PP	良	7.0以上	9.9	9.7	2.0以上	2.3	2.2	±1.0	30.1	29.6	49以上	174	159	30以上	41
30-6PP	良	7.0以上	9.7	9.6	2.0以上	2.0	2.0	±1.0	30.1	30.0	54以上	194	173	30以上	40
35-3.2/4PP	良	7.0以上	8.7	8.7	2.0以上	3.6	3.5	±1.0	34.9	34.8	40以上	150	146	30以上	42
35-5PP	良	7.0以上	7.8	7.7	2.0以上	3.4	3.3	±1.0	34.8	34.7	49以上	155	143	30以上	44
35-6/D6PP	良	7.0以上	8.2	8.2	2.0以上	3.3	3.2	±1.0	35.0	34.9	54以上	202	194	30以上	41
35-D10PP	良	7.0以上	11.5	11.4	2.0以上	3.1	3.1	±1.0	34.2	34.1	59以上	352	333	30以上	32
37-D6PP	良	7.0以上	12.3	12.0	2.0以上	5.5	5.4	±1.0	36.9	36.8	54以上	499	472	30以上	39
40-3.2PP	良	8.0以上	10.4	10.3	2.5以上	2.7	2.6	±2.0	40.0	39.9	35以上	126	117	35以上	50
40-4PP	良	8.0以上	9.9	9.9	2.5以上	2.8	2.7	±2.0	39.8	39.8	40以上	167	158	35以上	40
40-5PP	良	8.0以上	9.9	9.8	2.5以上	3.4	3.4	±2.0	39.7	39.7	49以上	201	200	35以上	41
40-6/D6PP	良	8.0以上	9.2	9.1	2.5以上	3.6	3.4	±2.0	39.9	39.8	54以上	202	199	35以上	49
40-D10PP	良	8.0以上	13.9	13.6	2.5以上	4.9	4.8	±2.0	40.2	40.1	59以上	524	481	35以上	39
45-3.2PP	良	8.0以上	9.8	9.8	2.5以上	3.3	3.1	±2.0	45.1	45.0	35以上	142	131	35以上	56
45-4PP	良	8.0以上	9.8	9.7	2.5以上	3.7	3.6	±2.0	45.3	45.2	40以上	256	226	35以上	43
45-5PP	良	8.0以上	10.5	10.3	2.5以上	4.3	4.3	±2.0	45.0	44.7	49以上	245	238	35以上	43
45-6/D6PP	良	8.0以上	10.0	9.8	2.5以上	4.5	4.5	±2.0	44.9	44.8	54以上	281	280	35以上	39
45-D10PP	良	8.0以上	13.8	13.7	2.5以上	3.7	3.6	±2.0	45.4	45.2	59以上	418	394	35以上	45
47-D13PP	良	8.0以上	11.8	11.6	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	47.5	47.5	79以上	513	478	35以上	36

令和 8年11月度

項目 / 種類	外観形状	寸法及び外径の許容差（㎜）									圧縮強さ（N）			開孔率（%）	
		（巾） a			（巾） b			（外径） d						α	
		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値		JIS	測定値
		規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	最大	最小	規格値	
50-4PP	良	8.0以上	10.2	10.0	2.5以上	3.9	3.8	±2.0	49.9	49.9	40以上	179	177	35以上	45
50-5PP	良	8.0以上	11.7	11.5	2.5以上	4.0	4.0	±2.0	49.9	49.8	49以上	285	275	35以上	46
50-6/D6PP	良	8.0以上	12.4	12.2	2.5以上	4.8	4.7	±2.0	50.1	50.0	54以上	219	213	35以上	44
50-D10PP	良	8.0以上	14.8	14.6	2.5以上	5.6	5.4	±2.0	49.9	49.9	59以上	372	357	35以上	42
50-D13PP	良	8.0以上	16.3	16.2	2.5以上	5.0	4.8	±2.0	50.1	50.1	79以上	513	490	35以上	40
55-4PP	良	8.0以上	10.0	9.8	2.5以上	4.5	4.4	±2.0	54.9	54.7	40以上	181	171	35以上	50
60-4PP	良	9.0以上	10.4	10.0	3.0以上	4.2	4.2	±2.5	59.8	59.6	40以上	216	211	35以上	38
60-5PP	良	9.0以上	12.5	12.4	3.0以上	5.0	4.8	±2.5	60.0	59.8	49以上	294	289	35以上	44
60-6/D6PP	良	9.0以上	12.3	11.8	3.0以上	4.9	4.9	±2.5	60.1	59.6	54以上	278	253	35以上	40
60-D10PP	良	9.0以上	17.3	17.3	3.0以上	5.8	5.8	±2.5	60.2	59.9	59以上	286	267	35以上	43
60-D13PP	良	9.0以上	17.8	17.3	3.0以上	6.0	6.0	±2.5	60.0	59.6	79以上	310	278	35以上	42
65-4PP	良	9.0以上	10.7	10.6	3.0以上	5.0	4.8	±2.5	64.7	64.5	40以上	243	231	35以上	50
65-5PP	良	9.0以上	11.7	11.6	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.5	65.0	49以上	268	262	35以上	50
65-6PP	良	9.0以上	11.4	11.4	3.0以上	3.7	3.6	±2.5	65.4	65.2	54以上	273	255	35以上	50
70-4PP	良	9.0以上	14.9	14.7	3.0以上	3.1	3.0	±2.5	69.9	69.8	40以上	161	156	35以上	52
70-5PP	良	9.0以上	15.0	14.6	3.0以上	3.2	3.2	±2.5	70.0	69.8	49以上	170	168	35以上	52
70-6/D6PP	良	9.0以上	13.2	12.7	3.0以上	5.6	5.4	±2.5	70.1	69.6	54以上	295	272	35以上	43
70-D10PP	良	9.0以上	19.0	18.0	3.0以上	6.1	5.9	±2.5	70.0	69.7	59以上	299	278	35以上	44
70-D13PP	良	9.0以上	18.6	18.3	3.0以上	6.0	5.8	±2.5	69.9	69.4	79以上	315	291	35以上	37
70-D16PP	良	9.0以上	21.7	21.7	3.0以上	6.7	6.7	±2.5	69.9	69.9	98以上	415	401	35以上	45
80-4PP	良	9.0以上	13.8	13.7	3.0以上	3.8	3.7	±2.5	80.1	79.9	40以上	312	297	35以上	47
80-5PP	良	9.0以上	13.8	13.4	3.0以上	3.9	3.8	±2.5	80.3	79.9	49以上	302	295	35以上	47
80-6/D6PP	良	9.0以上	13.8	13.7	3.0以上	5.8	5.7	±2.5	79.9	79.8	54以上	270	268	35以上	47
80-D10PP	良	9.0以上	19.8	19.6	3.0以上	6.3	6.3	±2.5	79.9	79.9	59以上	286	276	35以上	38
80-D13PP	良	9.0以上	20.1	19.7	3.0以上	6.5	6.4	±2.5	79.9	79.7	79以上	290	289	35以上	36
80-D16PP	良	9.0以上	21.9	21.7	3.0以上	7.1	6.8	±2.5	79.9	79.8	98以上	396	374	35以上	37
90-5PP	良	9.0以上	13.3	13.3	3.0以上	5.6	5.5	±2.5	89.6	89.5	49以上	354	315	35以上	53
90-6/D6PP	良	9.0以上	15.9	15.7	3.0以上	6.8	6.4	±2.5	89.8	89.7	54以上	278	270	35以上	46
90-D10PP	良	9.0以上	20.8	20.5	3.0以上	7.2	6.9	±2.5	89.9	89.9	59以上	432	382	35以上	37
90-D13PP	良	9.0以上	20.8	20.6	3.0以上	7.0	7.0	±2.5	89.9	89.8	79以上	416	406	35以上	35
※100-D10PP	良	9.0以上	20.9	20.9	3.0以上	7.6	7.2	±2.5	100.0	99.9	59以上	356	346	35以上	43
※100-D13PP	良	9.0以上	20.9	20.8	3.0以上	7.2	7.0	±2.5	99.7	99.6	79以上	346	340	35以上	39

※：本表は円形スペーサ白およびグレー共通の試験成績表です。

※：100-D10PP，100-D13PP は、JIS A 5390「鉄筋ｺﾝｸﾘｰﾄ製品用ﾌﾟﾗｽﾁｯｸｽﾍﾟｰｻ」の規格外品です。